

团 体 标 准

T/CCMI 14-2022

封头成形企业等级评价

Grade evaluation of a head manufacturer

2022 - 07 - 01 发布

2022 - 09 - 01 实施

中 国 锻 压 协 会 发 布

目 次

前言	IV
引言	V
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总体要求	1
4.1 评价对象及申报条件	1
4.2 评价原则	2
4.3 评价内容	2
4.4 指标分值	2
5 评分标准及评价分级	2
5.1 评分标准	2
5.2 评价分级	2
6 评价组织机构	3
6.1 评价机构	3
6.2 评价组	3
7 评价程序	3
7.1 申请	3
7.2 受理	3
7.3 评价	4
7.4 公示	4
7.5 评价结果	4
7.6 换证	4
7.7 年度复查	4
7.8 吊销和补发证书	5
8 监督管理	5
附录 A（规范性） 封头成形企业等级评价指标及评分标准	6
附录 B（资料性） 封头成形企业等级评价申请书格式	14
附录 C（资料性） 封头成形企业等级评价报告（式样）	16
附录 D（资料性） 封头成形企业等级评价证书（式样）	18
附录 E（资料性） 封头成形企业等级评价结果公告（式样）	19
附录 F（资料性） 封头成形企业等级评价辅助信息表格（式样）	20

图 B.1	封头成形企业等级评价申请书封面.....	14
图 B.2	封头成形企业等级评价申请书主要内容及格式.....	15
图 C.1	封头成形企业等级评价报告封面.....	16
图 C.2	封头成形企业等级评价报告主要内容及格式.....	17
图 D.1	封头成形企业等级评价证书式样.....	18
图 E.1	封头成形企业等级评价结果公告式样.....	19

表 1	封头成形企业等级评价一级指标分值及权重系数.....	2
表 2	封头成形企业等级评价分级标准与释义.....	3
表 A.1	企业管理水平评价指标及评分标准.....	6
表 A.2	企业技术创新、科研水平评价指标及评分标准.....	7
表 A.3	企业综合素质评价指标及评分标准.....	9
表 A.4	企业财务能力评价指标及评分标准.....	9
表 A.5	企业经营状况评价指标及评分标准.....	10
表 A.6	企业制造及质量保证能力评价指标及评分标准.....	11
表 A.7	企业节能环保评价指标及评分标准.....	13
表 F.1	企业管理、专业技术、检验、特种作业人员（焊工、探伤、理化）一览表.....	20
表 F.2	企业特殊工序分包情况一览表.....	20
表 F.3	企业制造及配套能力资源一览表.....	21

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国锻压协会提出。

本文件由中国锻压协会归口。

本文件负责起草单位：河南神州精工制造股份有限公司、中国锻压协会。

本文件参加起草单位：大连顶金通用设备制造股份有限公司、常州旷达威德机械有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、宜兴北海封头有限公司、新乡市亚联重工有限公司、泰安金山口封头有限公司。

本文件主要起草人：王守东、李风华、刘国富、杨庆高、谢爱军、张斌锋、谭玉永、周长征、魏志祥、孙娇娇、石慧。

引 言

制订封头成形企业等级评价标准并开展评价工作,是基于我国封头成形行业的发展需要,进一步规范封头成形行业市场,引导封头成形企业健康发展、有序竞争。同时,为封头用户企业选择合适的封头供应商提供参考。结合我国市场经济发展和中国封头成形行业及企业的实际特点,首次制定封头成形企业等级评价内容及评分标准。其宗旨是通过评价评级,提高封头成形企业技术与管理综合实力,改善行业竞争环境,培养品牌封头企业,为我国装备制造业提供优质封头零件,提高封头成形企业的国际市场竞争力。

封头成形企业等级评价

1 范围

本文件规定了封头成形企业等级评价的总体要求、评分标准及评价分级、评价组织机构、评价程序、监督管理。

本文件适用于封头成形企业等级评价，以下情形可参考采用：

- a) 封头成形企业根据本文件的评价内容和评分标准，持续改进，提升企业自身竞争实力。
- b) 评价机构开展封头成形企业等级评价。
- c) 封头使用企业对封头成形企业的评价评估。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GBZ 2.2 工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分：物理因素
GB/T 2589 综合能耗计算通则
GB/T 8541 锻压术语
GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
GB 16297 大气污染物综合排放标准
GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准
GB19001/ISO9001 质量管理体系
GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则
ISO14001 环境管理体系
ISO45001 职业健康安全管理体系

3 术语和定义

GB/T 8541所界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

封头成形企业 head manufacturer
从事封头成形及加工的制造企业。

4 总体要求

4.1 评价对象及申报条件

4.1.1 评价对象

在中国境内依法登记注册的封头成形企业。

4.1.2 申报条件

申报参加评价的封头成形企业应：

- a) 依法登记注册的企业法人，适用行政许可或准入的（如特种设备制造许可），应取得相应许可或准入；
- b) 成立已满三个会计年度，并且近三年均有主营业务收入，企业处于持续经营状态；
- c) 近三年没有出现下列情况：
 - 因违法、违规行为受到行政处罚的；
 - 经营过程中违反诚信原则的；
 - 发生较大及以上安全生产事故；
 - 因环保问题受有关部门处罚的；
 - 其他违反法律法规或弄虚作假的情形。

4.2 评价原则

封头成形企业等级评价坚持以下原则：

- a) 企业自愿并满足申报条件；
- b) 遵循科学、客观、公正、规范的原则开展评价工作。

4.3 评价内容

评价内容主要包括：企业管理水平，企业技术创新、科研水平，企业综合素质，企业经营状况，企业制造及质量保证能力，企业节能环保，共六类一级指标。

在一级指标下设置若干个二级指标，在二级指标下设置具体评分标准。

4.4 指标分值

4.4.1 一级指标总分设置为 1000 分，各一级指标分值及权重系数见表 1。

4.4.2 二级指标内容及各项分值设置见附录 A。

表1 封头成形企业等级评价一级指标分值及权重系数

项目	分值	权重系数
企业管理水平	100	10%
企业技术创新、科研水平	180	18%
企业综合素质	130	13%
企业经营状况	160	16%
企业制造及质量保证能力	360	36%
企业节能环保	70	7%
合计	1000	100%

5 评分标准及评价分级

5.1 评分标准

封头成形企业等级评价内容及评分标准见附录A。

5.2 评价分级

封头成形企业评价等级划分为AAAAA、AAAA、AAA三级，其分级标准与释义见表2。对于AAAA和AAA可用“+”或“-”表示高于或低于本等级分数中值区。其中“+”表示分值在该级别分值区域接近上限的25%，“-”表示分值在该级别分值区域接近下限的25%。

表2 封头成形企业等级评价分级标准与释义

等 级	分级标准		释义
	下限	上限	
AAAAA	900（含）	1000（含）	优 秀
AAAA	800（含）	900（不含）	良 好
AAA	600（含）	800（不含）	合 格
低于600分			不 合 格

6 评价组织机构

6.1 评价机构

封头成形企业等级评价应由独立的，经中国锻压协会认可的具备评审能力的组织或机构进行。中国锻压协会也可以自行作为评价机构依据程序开展评价。

6.2 评价组

评价机构开展评价工作应组成评价组，评价组负责企业申报条件确认、审核企业申报材料、现场调查、评分、评级、编制等级评价报告等。评价组一般由不少于3名行业专家组成，专家人数应为单数，评价机构应指定其中1人担任组长。

7 评价程序

7.1 申请

满足申报条件（见4.1.2）的封头成形企业在进行自我评估以后，向中国锻压协会提交《封头成形企业等级评价申请书》（见附录B）。同时提供以下资料的复印件并加盖单位公章：

- 营业执照；
- 许可证（必要时）；
- 参照《封头成形企业等级评价内容及评分标准》（见附录A）进行的自我评价打分表；
- 其他得分项目相应的证书或证明材料。

7.2 受理

7.2.1 中国锻压协会收到申请资料后，对申请资料的形式和内容进行审查，资料齐全、符合规定要求的，在5个工作日内予以受理。向申请企业出具《封头成形企业等级评价受理决定书》，同时提交认可的评价机构进行评价或依据本评价程序自行开展评价。

7.2.2 经核实,凡有下列情形之一的,不予受理,并在5个工作日内向申请企业发出《封头成形企业等级评价不予受理决定书》。

- a) 隐瞒有关情况或者提供虚假申请资料被发现的。
- b) 存在4.1.2 c)所列情况之一的。

7.3 评价

7.3.1 评价机构组织行业专家成立评价组。评价组再次对申报条件和资格进行审查,核实申报材料,对申报材料有疑问的,与参评企业联系,参评企业应按要求提供补充资料,必要时进行现场调查和评价。评审组依据评价内容及评分标准(见附录A),逐项评价打分,得出企业评价单项得分和总得分。参评企业人员信息、企业特殊工序分包情况、企业制造及配套能力资源信息一览表表格式样见附录F。

7.3.2 按照封头成形企业等级评价分级标准(见5.2)初步确定参评企业等级,评价机构在收到申报材料后一个月内出具参评企业的《封头成形企业等级评价报告》(式样见附录C)。

7.4 公示

在中国锻压协会官方网站上对申报企业的初评结果进行公示,公示期不少于15个工作日。在15个工作日内了解参评企业在申报期内生产经营活动中有无4.1.2 c)所列情况。

在公示期内,听取并认真采纳社会的反馈意见,接受监督举报,任何单位或个人均可对被公示的企业提出异议和举报,所提问题须以书面方式进行,并提供相应证据和联系方式。

7.5 评价结果

7.5.1 公示结束后,未收到异议反馈,执行评价的机构需经中国锻压协会将评价结果反馈给企业,并向参评企业颁发统一编号的封头成形企业等级评价证书和牌匾。证书式样见附录D。

7.5.2 评价结果通过中国锻压协会官方网站及协会相关媒体平台向社会公布,封头成形企业等级评价结果公告式样见附录E。

7.5.3 在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体平台上进行宣传,向相关政府部门、行业组织、社会机构、协会商会及相关企业等推荐,并适度宣传本次等级评价结果。

7.5.4 收到对初评结果的异议反馈,执行评价的机构进行调查核实,根据调查结果做出相应处置。

7.5.5 企业等级信息,特别是经确认的负面信息以及评价结果,要在评价周期内(4年)持续公开。参评企业相关数据纳入参评企业的等级档案中,等级信息和评价结果至少保存5年。

7.6 换证

7.6.1 企业等级的有效期为4年,自发证之日起生效。有效期内企业可申请升级评审。有效期满后若继续参加企业等级评价者,需重新申报。企业应在期满之日之前3个月内重新向中国锻压协会提出等级评价申请,中国锻压协会组织按本文件规定的程序对参评企业等级进行重新认定并换发新证。

7.6.2 评价有效期内企业发生兼并、重组等情况,应重新申报和评审。

7.7 年度复查

7.7.1 企业等级有效期内,被评企业应接受年度复查,被评企业需每个年度复查前3个月向中国锻压协会提交《封头成形企业等级评价年度复查申请书》及当年度内企业有评价指标发生变化的相关资料及证据,中国锻压协会组织进行复查。按照封头成形企业等级评价分级标准,复查结果有以下几种:

- a) 企业等级年度复查合格者继续保持原等级;
- b) 下调等级,并颁发下调等级后的证书和牌匾;
- c) 不合格者取消等级,吊销证书。若要取得企业等级,需重新申请,且一年之后方可重新申请。

7.7.2 年度复查后，执行评价的机构将向受评企业出具年度复查报告。年度复查结果在 10 个工作日内报中国锻压协会及国家相关部门备案，并在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体平台上进行公告。

7.8 吊销和补发证书

7.8.1 当取得等级证书的企业在有效期内出现4.1.2 c)所列情况之一时，及时吊销企业等级证书。

7.8.2 评价等级证书证遗失或者损坏需要补发的，应向中国锻压协会提出补发证书申请，补发的证书编号和有效期不变。

8 监督管理

中国锻压协会有权对取得评价等级的企业实施动态监督管理，随时调查了解企业经营状况，企业应积极配合并提供相关信息资料。取得评价等级的企业应自觉遵守行业及社会各界的监督。

参评企业在取得评价等级的有效期内，被吊销等级证书的，中国锻压协会将在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体上进行公布。

附 录 A

(规范性)

封头成形企业等级评价内容及评分标准

表A. 1~A. 6给出了封头成形企业等级评价内容及评分标准。

表A. 1 企业管理水平评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标 (评价内容)	评分标准		得分
1	企 业 管 理 水 平 100 分	体系认证 50 分	1	压力容器制造质量保证体系认证 8 分	
			2	质量管理体系 GB19001/ISO9001 证书 4 分	
			3	环境管理体系 ISO14001 证书 4 分	
			4	职业健康安全管理体系 ISO45001 或 QHSAS18001 证书 6 分	
			5	美国 ASME 认证 8 分	
			6	欧盟认证 8 分	
			7	船级社认证 6 分	
			8	其他 6 分	
		近三年企业评先 20 分	(国家 8 分、省 6 分、市 4 分、县 2 分) 注：同级别荣誉只算一次，不同级别分数叠加		
		近三年客户供应商 评价，最高 10 分	优秀 5 分/次；合格 3 分/次		
		企业管理信息化程 度 20 分	企业同时有资源管理系统(ERP 系统)和制造执行系统(MES 系统)，将企业的人、财、物等资源及产供销的主要业务进行信息化管理，并应用较好 20 分，部分应用 10 分；企业只有 ERP 或 MES 系统并有较好应用 10 分，部分应用 5 分。		

表A.2 企业技术创新、科研水平评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）			评分标准							得分			
2	企业技术创新、科研水平 180分	企业研发机构 20分（国家级 20分、省级 15分、市级 10分，不累加）			1	国家级技术研发中心									
					2	省级技术研发中心									
					3	市级技术研发中心									
		企业内专业实验室机构 最高 15分 （材料、焊接、热处理、理化、成形技术等每项次 5分）			1	材料、理化实验室									
					2	焊接实验室									
					3	热处理实验室									
					4	材料成形技术实验室									
					5	计算机模拟实验室									
					6	其他									
		在册技术人员及技工所占比例 20分（10%以上 20分、10%~5% 15分、5%以下 10分） （注：专业技术人员数量以具有职称人员数量总和与具有学历人员数量总和相比，以大数的为准。）		企 业 总 人 数	专业技术人员数				所占比例%						
					高工		工程师		助工						
					硕士		本科		大专						
					主要技工人数				所占比例%						
					焊工		持证无损检测人员		专职检验人员						
		近3年内取得主要成果 75分		近3年知识产权成果 （发明专利 3分/项、实用新型专利 1分/项）最高 15分		发明专利数量：	1								
							2								
							3								
						实用新型专利数量：	1								
							2								
							3								
						在国内外核心期刊/非核心发表的论文和专著情况 （国外 5分、国内 3分/1分、专著 5分）最高 10分	国外发表数量：	1							
								2							
								3							
		国内发表数量：	1												
			2												
			3												
		专著数量：	1												
			2												
			3												

表A.2 企业技术创新、科研水平评价内容及评分标准（续）

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
2		重要封头产品或项目获得国家、省、市科技进步奖情况最高 15 分	国家一、二、三等奖（15 分、12 分、10 分）	
			省一、二、三等奖（12 分、10 分、8 分）	
			市一、二、三等奖（10 分、5 分、5 分）	
		主持或参与国家标准、行业标准、团体标准立项或制定的（国标：主持每项 10 分、参与每项 5 分，行标和团体标准：主持每项 5 分、参与每项 3 分）。企业标准制定并注册的（每项次 3 分）项，最高 10 分。		
		近三年在市科技、工信、发改委主管部门进行科技成果转化等项目申报并取得资金资助的（每项次 5 分）；在省级主管部门取得的（一项 10 分）；国家取得的（一项 15 分）项，最高 15 分。		
		跟国内外著名大专院校或科研机构进产学研合作的（每项 3 分）；地方的（每项 2 分）项，最高 10 分。		
		CAE 模拟分析技术应用情况 10 分	企业有正版模拟分析软件并开展较好应用，10 分，企业开始尝试应用 CAE 软件，只是初步应用 5 分。	
		高新技术企业 15 分	国家高新技术企业 15 分，省级 10 分。	
		专精特新 15 分	国家级 15 分，省级 10 分，市级 5 分。	
		劳模创新工作室 10 分	国家级 10 分，省级 8 分，市 5 分。	

表A.3 企业综合素质评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准		得分
3	企业综合素质 130分	企业专业封头成形年限 30分	1	连续经营30年（不含）以上 30分	
			2	连续经营21~30年 20分	
			3	连续经营10~20年 10分	
			4	连续经营10年以下 5分	
		中国锻压协会或其它协会、学会任职 30分	中国锻压协会：会员（5分）、理事（8分）、副理事长（10分）；封头委员会：执行委员（5分）、主任委员（10分）。		
			其他协会、学会：理事（5分）、常务理事（8分）、副理事长及以上（10分）		
		专业封头企业规模 20分	职工人数在200人（不含）以上 20分		
			职工人数在150~200人 15分		
			职工人数在100~150人（不含） 10分		
			职工人数在100人以下 5分		
		行业内信用评价记录 10分	企业受省级及上级主管部门信用评价的（每项次2分） 项		
			取得中国锻压协会及其他协会信用评价或奖励的（每项次2分） 项		
			产品受客户或上游行业信用评价的（每项次2分） 项		
		获得单项冠军企业 20分	国家级 20分，省级 10分		
		近三年社保资金缴纳 20分	100%缴纳社保 20分		

表A.4 企业经营状况评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准		得分
4	企 业 经 营 状 况 160 分	近三年封头制造能力：年销售收入（ ）万元/年产量（ ）吨 30 分	平均年销售（按财务报表）	销售收入 5 亿元及其以上 30 分	
		20xx 年（ ）万元/（ ）吨		销售收入 3 亿元~4.9 亿元 25 分	
		20xx 年（ ）万元/（ ）吨		销售收入 1 亿元~2.9 亿元 20 分	
		20xx 年（ ）万元/（ ）吨		销售收入 0.5 亿元~0.9 亿元 15 分	
		近三年纳税额 （40 分）	平均年纳税额	大于等于 1000 万 40 分	
				750 万~1000 万（不含） 30 分	
				500 万~750 万（不含） 20 分	
				250 万~500 万（不含） 15 分	
				150 万~250 万元（不含） 10 分	
		20XX 年 万元		150 万以下 5 分	
		20XX 年 万元			
		20XX 年 万元			
		近三年年均产值增长率 25 分	10%及以上 25 分		
			5%~10%（不含） 20 分		
			1%~5%（不含） 10 分		
		近三年产品毛利率 25 分	40%及以上 25 分		
			30%~40%（不含） 20 分		
			20%~30%（不含） 10 分		
			20%以下 5 分		
		近三年人均年产值（生产效率） 20 分	70 万元/人. 年以上, 20 分		
			60 万元/人. 年~70 万元/人. 年（不含） 10 分		
		近三年平均资产负债率 20 分	1	50%以下 20 分	
			2	50%~60% 15 分	
			3	61%~70% 10 分	
			4	70%以上 5 分	

表A.5 企业制造及质量保证能力评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
5	企业制造及质量保证能力 360分	质保体系及质保部门人员配备及人员资质 50分	1. 专业技术人员占企业总人数大于10%，得10分；在10%~5%之间，得8分；在5%以下，得5分。	
			2. 热处理持证操作人员大于6人，得10分；在6人~3人之间，得8分；在3人以下，得5分。	
			3. 焊接持证操作人员大于12人，得10分；在12人~6人之间，得8分；在6人以下，得5分。	
			4. 无损持证操作人员全部满足特种设备规范要求的，得10分；仅RT、UT满足得8分；其它缺项或外包的，得5分。	
			5. 理化持证操作人员具有三级且二级和初级在2人及以上，得10分；具有二级及初级2人，得6分；外包，得3分。	
		主要成形加工能力：80分	1. 旋压椭圆整体成形能力在12米~6米之间的，得15分；在6米（不含）~5米之间，得12分；在5米（不含）~4米之间，得8分；在4米以下，得6分。	
			2. 热压椭圆整体成形能力在7.5米~6.5米之间的，得15分；在6.5米（不含）~5米之间，得12分；在5米（不含）~4米之间，得8分；在4米以下，得6分。	
			3. 热压椭圆半球整体成形能力在6.5米~5.5米之间的，得10分；在5.5米（不含）~4米之间，得8分；在4米（不含）~3米之间，得6分；在3米以下，得4分。	
			4. 冷模压椭圆或半球整体成形能力在4米~3米之间的，得15分；在3米（不含）~2米之间，得10分；在2米以下，得6分。	
			5. 冲压设备能力：冷冲压产品数量5万件/年以上，得15分；3万件/年~5万件/年，得12分；1万件/年~3万件/年（不含），得9分；1万件以下，得6分。	
			6. 具有卷板能力，板厚大于等于100毫米，得10分；板厚在100毫米（不含）~40毫米之间，得6分；40毫米以下，得3分。	

表 A.6 企业制造及质量保证能力评价内容及评分标准（续）

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
6		检测能力 50 分	1. RT 透照能力在大于等于 60 毫米，得 10 分；在小于 60 毫米大于等于 50 毫米，得 9 分；在小于 50 毫米大于等于 30 毫米，得 7 分；在小于 30 毫米，得 5 分。	
			2. RT 透照曝光室面积能力在整体透照直径大于等于 8 米，得 10 分；在小于 8 米大于等于 6 米，得 8 分；在小于 6 米大于等于 5 米，得 7 分；在小于 5 米大于等于 4 米，得 6 分；在小于 4 米，得 4 分。	
			3. 具备 UT、MT、PT、TOFT 等探伤装备及能力的 5 分/项，最高 15 分。	
			4. 具备化学成分分析、冲击、拉伸试验、金相设备及资格能力的 5 分/项，最高 15 分。	
		主要辅助加工装备及能力 105 分	1. 最大起吊能力在大于等于 100 吨，得 10 分；小于 100 吨大于等于 50 吨，得 8 分；小于 50 吨大于等于 20 吨，得 5 分。	
			2. 整体热处理淬火能力封头直径在大于等于 10 米，得 10 分；在小于 10 米大于等于 6 米，得 8 分；在小于 6 米大于等于 4 米，得 8 分；在小于 4 米，得 4 分。	
			3. 具有薄板激光下料设备的，得 5 分； 具备 50 毫米以上等离子数控下料设备，得 5 分； 具有水切割、剪切等特殊下料设备的，得 5 分。	
			4. 焊接人员及设备数量、场地能同时开大于 8 台埋弧自动焊的，得 10 分；在小于 8 台大于等于 6 台，得 8 分；在小于 6 台大于等于 4 台，得 7 分；在小于 4 台大于等于 2 台，得 5 分；在小于 2 台，得 4 分。	
			5. 具备刨边机或铣边机坡口加工设备的，得 6 分。	
			6. 具有 P+T、等离子、激光等薄板高端焊接设备的每种 3 分，最高 9 分。	
			7. 具有封头数控抛光设备，抛光直径大于等于 6 米，得 10 分；直径小于 6 米大于等于 4.5 米，得 6 分；直径小于 4.5 米，得 3 分。	
			8. 具有封头坡口机加工能力：有 6.3 米数控立车得 10 分；有 6.3 米（不含）~4.5 米数控立车得 5 分；有 4.5 米以下数控立车得 3 分。	
			9. 具备封头酸洗、清洗水净化设备且取得环保部门许可的，10 分。	
			10. 具有封头自动喷砂设备且能力大于等于 5 米，得 5 分；小于 5 米得 3 分。	
			11. 企业具有自主研发制造封头专用设备能力，10 分。	
		设备自动化程度 45 分	主要生产工艺自动化率 40%以上，得 45 分；30%~40%（不含），得 30 分；20%~30%（不含），得 10 分。	
		产品安全性 30 分	当地检验检查部门对单位产品及制造控制能力的评价： 优秀：30 分；良：20 分；合格：10 分。	

表A.6 企业节能环保评价内容及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
7	企业节能环保 70分	能源与物质消耗指标 30分	工艺装备技术改造，提升改变生产工艺减少能源消耗的，降低能源3%以上，得10分；降低能源2%以上，得5分。按GB/T 2589计算。	
			淘汰高耗能耗水设备，采用节能、节水的工艺及装备得5分；实现能源再利用得5分。	
			采用清洁能源10分。	
		危废处理及废物再利用 10分	废矿物油和含矿物油废物等列入《国家危险废物名录》的危险废弃物，按GB18599要求采用专用的废弃物存放库得5分；委托有资质的相关方处置废弃物，实现废弃物在其它行业的再利用得5分。	
		污染物排放 10分	大气污染物排放符合GB 16297，有地方标准的还要符合地方标准。得10分。	
		噪声排放 10分	企业厂界噪声限值符合GB 12348得5分；作业场所职业接触噪声限值应符合GBZ 2.2的规定得5分。	
		碳排放 10分	企业以GB/T 32150和适用的标准规范为指导，对排放数据进行自查或委托第三方核查，并采取积极措施减少碳排放得5分。	

附 录 B

(资料性)

封头成形企业等级评价申请书 (式样)

图B. 1给出了封头成形企业等级评价申请书封面样式, 图B. 2给出了申请书主要内容及格式, 供企业申报时参考。

封头成形企业等级评价 申请书

申请单位 (盖章) _____

地 址 _____

联系部门 _____

联 系 人 _____

联系电话 _____

电子邮箱 _____

申请时间 _____

图 B. 1 封头成形企业等级评价申请书封面

1、基本情况表：

公司名称：					成立时间：	
所在地	所在省		所在市		所在区（县）	
单位地址						
通讯地址						
组织机构代码				法人代表人		
所在区代码				邮政编码		
电话：				传真：		
电子邮箱：				互联网网址：		
公司所有制：				经济类型：		
营业执照登记机构				营业执照注册号：		
固定资产：				注册资金：		
占地面积：				厂房面积：		
总人数：	工人数：	管理人数：		联系人/手机号：		
	合计：					

2、企业自身发展情况、产品定位及特色概述：

注：提供得分部分的相应证书或证明资料

图 B. 2 封头成形企业等级评价申请书主要内容及格式

附 录 C

(资料性)

封头成形企业等级评价报告 (式样)

图C. 1给出了封头成形企业等级评价报告封面样式, 图C. 2给出了评价报告主要内容及格式, 供评价时参考。

封头成形企业等级评价 报 告

申请单位_____

单位地址_____

中国锻压协会或评价机构名称

图 C. 1 封头成形企业等级评价报告封面

封头成形企业等级评价报告表

年 月 日

评审项目	分值 (总分 1000 分)	权重系数	得分
企业管理水平	100	10%	
技术创新、科研水平	180	18%	
企业综合素质	130	13%	
企业经营状况	160	16%	
企业制造及质量保证能力	360	36%	
企业节能环保	70	7%	
评价结果			
评审得分：	评价等级： (■涂黑)	☐ AAAAA ☐ AAAA ☐ AAAA+ ☐ AAAA- ☐ AAA ☐ AAA+ ☐ AAA-	
评审结论：			
评审专家签字：		评审组长签字：	
20 年 月 日		20 年 月 日	

图 G.2 封头成形企业等级评价报告主要内容及格式

附 录 D
(资料性)
封头成形企业等级评价证书 (式样)

图D. 1给出了封头成形企业等级评价证书式样。

封头成形企业等级评价证书 证书编号：FTDJ/CCMI-XX-20XX XXXXXX 公司： 经按 T/CCMI 14-2021 《封头成形企业等价评价》要求评价，你单位被 评为 XA 级封头成形企业。特颁此证。 (有效期：自 20XX 年 XX 月 XX 日 至 20XX 年 XX 月 XX 日) 评价机构：XXXXXX 20XX 年 XX 月 XX 日
--

图 D. 1 封头成形企业等级评价证书式样

附 录 E
(资料性)
封头成形企业等级评价结果公告(式样)

图E. 1给出了封头成形企业等级评价结果公告式样。

封头成形企业等级评价结果公告

根据企业申请,按照团体标准 T/CCMI-XXX-2021《封头成形企业等级评价》要求,经专家评审,(企业名称)的等级评价级别为 XXX 级。
等级证书编号为:FTDJ/CCMI-XX-20XX。

现予以公告。

中国锻压协会或其他评价机构名称
二〇XX年XX月XX日
(章)

图 E. 1 封头成形企业等级评价结果公告式样

附 录 F

(资料性)

封头成形企业等级评价辅助信息表格(式样)

表F.1、表F.2和表F.3分别为企业管理、专业技术、检验、特种作业人员一览表,企业特殊工序分包情况一览表,企业制造及配套能力资源一览表。企业申报等级时可参考使用。

表 F.1 企业管理、专业技术、检验、特种作业人员(焊工、探伤、理化)一览表

序号	姓名	身份证件	学历	所学专业	职称	持证作业	
						类别(方法)	级别(项目)

表 F.2 企业特殊工序分包情况一览表

序号	分包、外协项目	分包、外协单位名称	组织机构代码	备注
1	公司具有射线探伤能力	探伤曝光室面积:		
2	无损检测	1、		
		2、		
3	热处理			
4	理化检测	1、		
		2、		

表 F. 3 企业制造及配套能力资源一览表

1、成型设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
2、焊接设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
3、加热及热处理设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
4、检验与实验仪器、无损检测设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
5、辅助设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				