

# 团 体 标 准

T/CCMI XXX-20XX

## 封头成形企业等级评价方法

Evaluation of a head manufacturer

(征求意见稿)

20XX - XX - XX 发布

20XX - XX - XX 实施

中国锻压协会 发布



# 目 次

前 言 .....	II
引 言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 总体要求 .....	1
4.1 评价对象及申报条件 .....	1
4.2 评价原则 .....	1
4.3 评价体系 .....	2
4.4 指标分值 .....	2
5 评分标准及评价分级 .....	2
5.1 评分标准 .....	2
5.2 评价分级 .....	2
6 评价组织机构 .....	3
6.1 评价机构 .....	3
6.2 评价组 .....	3
7 评价程序 .....	3
7.1 企业申报 .....	3
7.2 资格审查 .....	3
7.3 评分 .....	3
7.4 等级评价 .....	3
7.5 公示 .....	3
7.6 评价结果 .....	4
7.7 评价有效期 .....	4
7.8 年度复查 .....	4
8 监督管理 .....	4
附录 A（规范性） 封头成形企业等级评价指标及评分标准 .....	5
附录 B（资料性） 封头成形企业等级评价申请书格式 .....	14
附录 C（资料性） 封头成形企业等级评价报告（式样） .....	16
附录 D（资料性） 封头成形企业等级评价结果公告（式样） .....	18
附录 E（资料性） 封头成形企业等级评价证书（式样） .....	19

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国锻压协会提出。

本文件由中国锻压协会归口。

本文件负责起草单位：河南神州精工制造股份有限公司、中国锻压协会。

本文件参加起草单位：大连顶金通用设备制造股份有限公司、常州旷达威德机械有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、宜兴北海封头有限公司、泰安金山口封头有限公司、新乡市亚联重工有限公司……

本文件主要起草人：王守东、李风华、刘国富、杨庆高、谢爱军、魏志祥、张斌锋、周长征、谭玉永、孙娇娇、石慧……

## 引 言

制订封头成形企业等级评价标准并开展评价工作，是基于我国封头成形行业的发展需要，进一步规范封头成形行业市场，引导封头成形企业健康发展、有序竞争，同时，为封头用户企业合理选择合适的封头供应商提供参考。参照国际通行的企业等级评价惯例，并结合我国市场经济发展和中国封头成形行业及企业的实际特点，建立封头成形企业等级评价指标及评分标准。其宗旨是通过评价评级，提高封头成形企业技术与管理综合实力，改善行业竞争环境，培养品牌封头企业，引导做强、做大封头成形行业，为我国装备制造业提供优质封头零件，提高封头成形企业的国际市场竞争力。



# 封头成形企业等级评价方法

## 1 范围

本文件规定了封头成形企业等级评价的总体要求及评分标准、评价分级、评价组织机构、评价程序、监督管理等。

本文件适用于封头成形企业等级评价，以下情形可参考采用：

- a) 封头成形企业根据本文件的评价指标和评分标准，持续改进，提升企业自身竞争实力。
- b) 评价机构开展封头成形企业等级评价。
- c) 封头用户企业对封头成形企业的评价评估。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**封头成形企业** head manufacturer

在中国境内依法登记注册的，从事封头成形、加工的制造企业。

## 4 总体要求

### 4.1 评价对象及申报条件

#### 4.1.1 评价对象

在中国境内依法登记注册的封头成形企业。

#### 4.1.2 申报条件

申报参加评价的封头成形企业应：

- a) 依法登记注册的企业法人，适用行政许可或准入的（如特种设备制造许可），应取得相应许可或准入；
- b) 成立已满三个会计年度，并且近三年均有主营业务收入，企业处于持续经营状态，非即将关、停的企业。

### 4.2 评价原则

封头成形企业等级评价坚持以下原则：

- a) 企业自愿并满足申报条件；

b) 遵循科学、客观、公正、规范的原则开展评价工作。

#### 4.3 评价体系

评价体系主要包括：企业管理水平；技术创新、科研水平；企业综合素质；企业财务能力；企业经营状况；企业制造及质量保证能力；社会责任，共七类一级指标。

在一级指标下设置若干个二级指标，在二级指标下设置具体评分标准。

#### 4.4 指标分值

本文件评价体系分值设置为：

- a) 各评价指标总分设为 1000 分；
- b) 各一级指标分值及权重系数见表 1。

表1 封头成形企业等级评价一级指标分值及权重系数

项目	分值	权重系数
企业管理水平	120	12%
技术创新、科研水平	230	23%
企业综合素质	100	10%
企业财务能力	50	5%
企业经营状况	150	15%
企业制造及质量保证能力	300	30%
社会责任	50	5%
合计	1000	100%

### 5 评分标准及评价分级

#### 5.1 评分标准

各级指标的设置及评分标准见附录A《封头成形企业等级评价指标及评分标准》。

#### 5.2 评价分级

封头成形企业评价等级划分为AAAAA、AAAA、AAA三级，其分级标准和释义见表2。必要时，可对每个等级级别用“+”、“-”进行微调，表示略高或略低于本等级。

表2 封头成形企业等级评价分级标准与释义

等级	分级标准		释义
	下限	上限	
AAAAA	900（含）	1000（含）	优秀
AAAA	800（含）	900（不含）	良好
AAA	600（含）	800（不含）	合格



## 6 评价组织机构

### 6.1 评价机构

封头成形企业等级评价应由独立的,经中国锻压协会认可的具备评审能力的组织或机构进行。中国锻压协会也可以自行作为评价机构依据程序开展评价。

### 6.2 评价组

评价机构开展评价工作应组成评价组,评价组负责企业申报条件确认、审核企业申报材料、现场调查、评分、评级、编制等级评价报告等。评价组一般由不少于3名行业专家组成,专家人数应为单数,评价机构应指定其中1人担任组长。

## 7 评价程序

### 7.1 企业申报

满足申报条件(见4.1.2)的封头成形参评企业在进行自我评估以后,向中国锻压协会提交《封头成形企业等级评价申请书》(见附录B)。并参照《封头成形企业等级评价指标及评分标准》(见附录A)进行自我评价打分,提交自评打分表。中国锻压协会对申报形式和内容进行初步核查后,提交认可的评价机构进行评价或依据本评价程序开展评价。

### 7.2 资格审查

评价机构受理申请后,审核企业申报材料的真实性,经核实,申报企业近三年内存在以下情况之一的,取消评价资格:

- a) 因违法、违规行为受到行政处罚的;
- b) 经营过程中违反诚实原则的;
- c) 发生较大及以上安全生产事故;
- d) 因环保问题受有关部门处罚的;
- e) 其他违反法律法规或弄虚作假的情形。

### 7.3 评分

评价机构对申报企业资格审查合格后,组织行业专家成立评价组。评价组再次对申报条件和资格进行审查,核实申报材料,对申报材料有疑问的,与参评企业联系,参评企业应按要求提供补充资料,必要时进行现场调查和评价。评审组依据评价指标及评分标准(见附录A),逐项评价打分,得出企业评价单项得分和总得分。

### 7.4 等级评价

按照企业等级评价划分级别及分级标准(见5.2)初步确定参评企业等级,评价机构在收到申报材料后一个月内出具参评企业的《封头成形企业等级评价报告》(式样见附录C)。

### 7.5 公示

在中国锻压协会官方网站上对申报企业的初评结果进行公示,公示期不少于15个工作日。听取并认真采纳社会的反馈意见,在15个工作日内了解参评企业在申报期内生产经营活动中有无7.2所列情况。

在公示期内，接受监督举报，任何单位或个人均可对被公示的企业提出异议和举报，所提问题须以书面方式进行，并提供相应证据和联系方式。

## 7.6 评价结果

7.6.1 公示结束后，未收到异议反馈，评价结果通过中国锻压协会官方网站及协会相关媒体平台向社会公布，并将评价结果反馈给企业。封头成形企业等级评价结果公告式样见附录 D。

7.6.2 收到对初评结果的异议反馈，执行评价的机构进行调查核实，根据调查结果做出相应处置。

7.6.3 企业等级信息，特别是负面信息以及评价结果，要在评价周期内(3年)持续公开。

7.6.4 参评企业相关数据纳入参评企业的等级档案中，等级信息和评价结果至少保存5年。

7.6.5 评价结束10个工作日内，将评价结果报中国锻压协会及国家相关部门备案。

7.6.6 根据评审结果，执行评价的机构需经中国锻压协会向参评企业颁发统一编号的封头成形企业等级评价证书和牌匾。证书式样见附录 E。

7.6.7 在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体平台上进行宣传，并向相关政府部门、行业组织、社会机构、协会商会及相关企业等推荐，并适度宣传本次等级评价结果。

## 7.7 评价有效期

企业等级的有效期为3年，自发证之日起生效。有效期内企业可申请升级评审；有效期满后若继续参加企业等级评价者，需重新申报。企业应在期满之日之前3个月内重新向中国锻压协会提出等级评价申请，中国锻压协会组织按本文件规定的程序对参评企业等级进行重新认定。

评价有效期内企业发生兼并、重组等情况，应重新申报和评审。

## 7.8 年度复查

企业等级有效期内，被评企业应接受年度复查，被评企业需每个年度复查前3个月向中国锻压协会提交《等级评价年度复查申请书》及当年度内企业有评价指标发生变化的相关资料及证据，中国锻压协会组织进行复查。复查结果有以下几种：

- a) 企业等级年度复查合格者继续享有原等级；
- b) 轻度不合格者要相应下调等级，并颁发下调等级后的证书和标牌；
- c) 严重不合格者则取消原等级，若要取得企业等级，需重新申报。

年度复查后，执行评价的机构将向受评企业出具年度复查报告。年度复评结果在10个工作日内报中国锻压协会及国家相关部门备案，并在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体平台上进行公告。

## 8 监督管理

中国锻压协会对取得企业等级的企业实施动态监督管理，随时调查了解企业经营状况，企业应积极配合并提供相关信息资料。取得企业等级的企业应自觉遵守行业及社会各界的监督。

参评企业在取得企业等级的有效期内，有下列情形之一的，中国锻压协会将在中国锻压协会官方网站和《锻造与冲压》、《钣金与制作》等有关媒体上进行公示的同时，及时吊销该企业的现有企业等级：

- a) 经营过程中因自身严重过错，造成国家、集体利益重大损失或在社会上造成严重不良影响；
- b) 在中国消费者协会有严重的顾客投诉记录；
- c) 其他严重违反我国法律法规规定，或丧失经营原则的事件。

## 附 录 A

(规范性)

## 封头成形企业等级评价指标及评分标准

A.1 企业管理水平评价指标及评分标准见表A.1。

表A.1 企业管理水平评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标 (评价内容)	评分标准	得分
1	企业管理水平 120分	体系认证 50分	1 压力容器制造质量保证体系认证 8分	
			2 质量管理体系 ISO9001 证书 4分	
			3 环境管理体系 ISO14001 证书 4分	
			4 安全管理体系 QHSAS18001 证书 6分	
			5 美国 ASME 认证 8分	
			6 欧盟认证 8分	
			7 船级社认证 6分	
			8 其他 6分	
		近三年企业评先 20分	(国家 8分、省 6分、市 4分、县 2分) 注：同级别荣誉只算一次，不同级别分数叠加	
		近三年客户供应商 评价，最高 30分	优秀 5分/次；合格 3分/次	
		企业管理信息化程 度 20分	企业同时有资源管理系统(ERP 系统)和制造执行系统(MES 系统)，将企业的人、财、物等所有资源及产供销的所有业务进行管理，并应用较好 20分，部分应用 10分；企业只有 ERP 或 MES 系统并有较好应用 10分，部分应用 5分。	

A.2 企业技术创新、科研水平评价指标及评分标准见表A.2。

表A.2 企业技术创新、科研水平评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）		评分标准				得分		
2	企业技术创新、科研水平 230分	企业研发机构 50分（国家级 50分、省级 30分、市级 20分，不累加）		1	国家级技术研发中心					
				2	省级技术研发中心					
				3	市级技术研发中心					
		企业内专业实验室机构 30分 （材料、焊接、热处理、理化、成形技术等每项次 5分）		1	材料、理化实验室					
				2	焊接实验室					
				3	热处理实验室					
				4	材料成形技术实验室					
				5	计算机模拟实验室					
				6	其他					
		在册技术人员及技工所占比例 30分（10%以上 30分、10%-5% 20分、5%以下 10分）		企业总人数	专业技术人员数		所占比例%			
					高工	工程师	助工			
					硕士	本科	大专			
					主要技工人数		所占比例%			
					焊工	持证无损检测人员	专职检验人员			
		近3年内取得主要成果 110分		近3年知识产权成果 （发明专利 3分/项、实用新型专利 1分/项）最高 20分		发明专利数量：	1			
							2			
							3			
						在国内外核心期刊/非核心期刊发表的论文和专著情况 （国外 5分、国内 3分/1分、专著 5分）最高 15分	国内发表数量：	1		
								2		
								3		
					国内发表数量：	1				
						2				
						3				
			专著数量：	1						
				2						
				3						

表A.2 企业技术创新、科研水平评价指标及评分标准（续）

序号	一级指标	二级指标（评价内容）		评分标准	得分
			在航天、航空、军工、核电等重要装备领域的主要已鉴定成果和业绩(每项次5分)最高15分		
			重要封头产品或项目获得国家、省、市科技进步奖情况最高20分	国家一、二、三等奖(20分、15分、10分)	
		省一、二、三等奖(15分、10分、10分)			
		市一、二、三等奖(10分、5分、5分)			
		主持或参与行业标准立项或制定的(主持每项5分、参与每项3分);企业标准制定并注册的(每项次3分)项,最高15分			
		近三年在市科技、工信、发改委主管部门进行科技成果转化等项目申报并取得资金资助的(每项次5分);在省级主管部门取得的(一项10分);国家取得的(一项15分)项,最高15分			
		跟国内外著名大专院校或科研机构进项产学研合作的(每项3分);地方的(每项2分)项,最高10分			
		CAE模拟分析技术应用情况10分	企业有正版模拟分析软件并开展较好应用,10分,企业开始尝试应用CAE软件,只是初步应用5分		

## A.3 企业综合素质评价指标及评分标准见表A.3。

表A.3 企业综合素质评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准		得分	
3	企业综合素质 100分	企业专业封头成型年限 30分	1	连续经营20年以上 30分		
			2	连续经营15年以上 20分		
			3	连续经营10年以上 10分		
			4	连续经营5年以上 5分		
		中国锻压协会或其它协会、 学会任职 30分	中国锻压协会：会员（5分）、理事（8分）、副理事长（10分）； 封头委员会：执行委员（5分）、主任委员（10分）			
			其他协会、学会：理事（5分）、常务理事（8分）、副理事长及以上（10分）			
		专业封头企业规模及资质 等级 30分	一级企业：职工人数在200人以上 30分			
			二级企业：职工人数在150-200人以上 20分			
			三级企业：职工人数在100-150人以上 10分			
		行业内信用评价记录 10分	企业受省级及上级主管部门信用评价的（每项次2分） 项			
			取得中国锻压协会及其他协会信用评价或奖励的（每项次2分）项			
			产品受客户或上游行业信用评价的（每项次2分） 项			

## A.4 企业财务能力评价指标及评分标准见表A.4。

表A.4 企业财务能力评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准		得分	
4	企业财务能力 50分	近三年平均资产负债率 30分	1	50%以下 30分		
			2	50-70% 20分		
			3	70-90% 10分		
			4	90%以上 0分		
		近三年社保资金缴纳记 15 分	缴纳社保资金人数占比	80%以上 15分		
				50-80% 10分		
				30-50% 6分		
				30%以下 3分		
		近三年金融系统评价 5分	AAA(一年2分，连续三年共5分)			
			AA(一年1分连续三年共3分)			

A.5 企业经营状况评价指标及评分标准见表A.5。

表A.5 企业经营状况评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准		得分	
5	企业 经营 状况 150分	近三年封头制造能力：年销售收入（）万元/年产量（）吨 50分	以产品自制为主 自制占比80%以上	销售收入5亿元及其以上、加工费在8000万元以上 50分		
		20xx年（）万元/（）吨		销售收入3-4.9亿元、加工费在5000-7999万元 40分		
		20xx年（）万元/（）吨		销售收入1-2.9亿、加工费在3000-4999万元 30分		
		20xx年（）万元/（）吨		销售收入0.5-0.9亿元、加工费在1500-2999万元 15分		
		20xx年（）万元/（）吨		以产品外加工为主：占比60%以上	销售收入8000万元及以上、加工费在5000万以上 50分	
		20xx年（）万元/（）吨			销售收入5000-7999万元、加工费在3000-4999万元 40分	
		近三年应纳税额（30分）	应纳税额年占销售收入比	5%及其以上 30分		
		20XX年 万元		4%-5% 25分		
		20XX年 万元		3-4% 20分		
		20XX年 万元		2-3% 10分		
		20XX年 万元		2%以下 5分		
		近三年年均产值增长率 20分		10%及以上 20分		
				5-10% 10分		
				1-5% 5分		
		近三年产品毛利率 30分		40%及以上 30分		
				30-40% 20分		
				20-30% 10分		
				20%以下 5分		
		近三年人均年产值（生产效率） 20分		70万元/人.年以上, 20分		
				60-70万元/人.年, 10分		

## A.6 企业制造及质量保证能力评价指标及评分标准见表A.6

表A.6 企业制造及质量保证能力评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
6	企业制造及质量保证能力 300分	质保体系及质保部门人员配备及人员资质（表A.7） 100分	1. 管理人员占企业总人数 10%-15%，得 15 分；在 10-5%或 10-20%之间，得 9 分；在 20%以上或 5%以下，得 5 分	
			2. 专业技术人员占企业总人数大于 10%，得 15 分；在 10-5%之间，得 11 分；在 5%以下，得 7 分	
			3. 热处理持证操作人员大于 6 人，得 15 分；在 6-3 人之间，得 11 分；在 3 人以下，得 7 分	
			4. 焊接持证操作人员大于 12 人，得 15 分；在 12-6 之间，得 11 分；在 6 人以下，得 7 分	
			5. 无损持证操作人员全部满足特种设备规范要求的，得 15 分；仅 RT、UT 满足得 11 分；其它缺项或外包的，得 5 分	
			6. 理化持证操作人员具有三级且二级和初级在 2 人及以上，得 10 分；具有二级及初级 2 人，得 6 分；外包，得 3 分	
			7. 专职检验人员在 8 人以上，得 15 分；8-4，得 11 分；在 4 人以下，得 7 分	
		满足产品制造的加工、辅助、检验与设备（表 A.9、表 A.10） 150 分	1. 旋压椭圆整体成形能力在 12 米-6 米之间的，得 15 分；在 6 米-5 米之间，得 12 分；在 5 米-4 米之间，得 8 分；在 4 米以下，得 6 分	
			2. 热压椭圆整体成形能力在 7 米-6 米之间的，得 15 分；在 6 米-5 米之间，得 12 分；在 5 米-4 米之间，得 8 分；在 4 米以下，得 6 分	
			3. 热压椭圆半球整体成形能力在 6 米-5 米之间的，得 15 分；在 5 米-4 米之间，得 12 分；在 4 米-3 米之间，得 8 分；在 3 米以下，得 6 分	
			4. 冷模压椭圆或半球整体成形能力在 4 米-3 米之间的，得 15 分；在 3 米-2 米之间，得 10 分；在 2 米以下，得 6 分；	
			5. 冷冲压产品数量 5 万件/年以上 15 分、3-5 万件/年 12 分、1-3 万件/年 9 分、1 万件以下 6 分；	



表A.6 企业制造及质量保证能力评价指标及评分标准（续）

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
			6. 最大起吊能力在大于等于 100 吨，得 10 分；小于 100 吨大于等于 50 吨，得 8 分；小于 50 吨大于等于 20 吨，得 5 分。	
			7. 整体热处理淬火能力封头直径在大于等于 10 米，得 15 分；在小于 10 米大于等于 6 米，得 12 分；在小于 6 米大于等于 4 米，得 8 分；在小于 4 米，得 6 分。	
			8. RT 透照能力在大于等于 60mm，得 11 分；在小于 60mm 大于 50mm，得 9 分；在小于 50mm 大于 30mm，得 7 分；在小于 30mm，得 5 分	
			9. RT 透照曝光室面积能力在整体透照直径大于等于 7 米，得 10 分；在小于 7 米大于 6 米，得 8 分；在小于 6 米大于 5 米，得 7 分；在小于 5 米大于 4 米，得 6 分；在小于 4 米，得 4 分	
			10. 焊接人员及设备数量、场地能同时开大于 8 台埋弧自动焊的，得 10 分；在小于 8 台大于 6 台，得 8 分；在小于 6 台大于 4 台，得 7 分；在小于 4 台大于 2 台，得 5 分；在小于 2 台，得 4 分	
			11、具有 P+T、等离子、激光等薄板高端焊接设备的每种 3 分	
		设备自动化程度 20 分	主要生产工艺自动化率 30%以上 20 分，20%以上 10 分	
		产品安全性 30 分	当地检验检查部门对单位产品及制造控制能力的评价 30 分； 优秀：30 分； 良：20 分；合格：10 分	

A.7 企业社会责任评价指标及评分标准见表A.7

表A.7 企业社会责任评价指标及评分标准

序号	一级指标	二级指标（评价内容）	评分标准	得分
7	社会责任 50 分	能源与物质消耗指标 20 分	工艺装备技术改造，提升改变成型工艺减少能源消耗的，降低能源 3%以上，10 分，降低能源 2%以上，5 分	
			淘汰高耗能好水设备，采用节能、节水的工艺及装备 5 分；实现能源再利用 5 分	
		危废处理及废物再利用 10 分	废矿物油和含矿物油废物等列入《国家危险废物名录》的危险废弃物，按 GB18599 要求采用专用的废弃物存放库 5 分，委托有资质的相关方处置废弃物，实现废弃物在其它行业的再利用 5 分	
		污染物排放 10 分	大气污染物及固体污染物处理排放达到国家标准和地方标准 10 分	
		噪声排放 10 分	企业厂界噪声限值和作业场所职业接触噪声限值达到国家或地方标准 10 分	

T/CCMI XX-20XX

A.8 企业管理、专业技术、检验、特种作业人员信息见表A.8。

表A.8 企业管理、专业技术、检验、特种作业人员（焊工、探伤、理化）一览表

序号	姓名	身份证件	学历	所学专业	职称	持证作业	
						类别（方法）	级别（项目）

A.9 企业特殊工序分包情况见表A.9。

表A.9 企业特殊工序分包情况一览表

序号	分包、外协项目	分包、外协单位名称	组织机构代码	备注
1	公司具有射线探伤能力	探伤曝光室面积：		
2	无损检测	1、		
		2、		
3	热处理			
4	理化检测	1、		
		2、		

A.10 企业制造及配套能力资源信息见表A.10。

表A.10 企业制造及配套能力资源

1、成型设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
2、焊接设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
3、加热及热处理设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
4、检验与实验仪器、无损检测设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				
5、辅助设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	设备能力	设备数量
1				
2				
3				

附录 B  
(资料性)  
封头成形企业等级评价申请书格式

图B.1给出了封头成形企业等级评价申请书封面样式，图B.2给出了申请书主要内容及格式，供企业申报时参考。

封头成形企业等级评价  
申请书

申请单位 (盖章) \_\_\_\_\_

地 址 \_\_\_\_\_

联系部门 \_\_\_\_\_

联系人 \_\_\_\_\_

联系电话 \_\_\_\_\_

电子邮箱 \_\_\_\_\_

申请时间 \_\_\_\_\_

图 B.1 封头成形企业等级评价申请书封面

1、基本情况表：↵					
公司名称，	↵			成立时间，	↵
所在地，	所在省，	↵	所在市，	↵	所在区（县），
单位地址，	↵				
通讯地址，	↵				
组织机构代码，	↵		法人代表，	↵	
所在区代码，	↵		邮政编码，	↵	
电话，	↵		传真，	↵	
电子邮箱，	↵		互联网地址，	↵	
公司所有制，	↵		经济类型，	↵	
营业执照登记机构，	↵		营业执照注册号，	↵	
固定资产，	↵		注册资金，	↵	
占地面积，	↵		厂房面积，	↵	
总人数，	工人数，	↵	管理人数，	↵	
	合计，	↵		联系人，	↵
			手机号，	↵	

↵

2、企业自身发展情况、产品定位及特色概述：↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

↵

注：↵

1. 提供得分部分的相应证书或证明资料。↵

2. 提供企业自评打分表。↵

↵

图 B.2 封头成形企业等级评价申请书主要内容及格式

附录 C  
(资料性附录)  
封头成形企业等级评价报告 (式样)

图C.1给出了封头成形企业等级评价报告封面样式,图C.2给出了评价报告主要内容及格式,供评价时参考。

封头成形企业等级评价  
报 告

申请单位 \_\_\_\_\_

单位地址 \_\_\_\_\_

中国锻压协会或评价机构名称

图 C.1 封头成形企业等级评价报告封面

<b>封头成形企业等级评价报告表</b>			
年 月 日			
评审项目	分值 (总分 1000 分)	权重系数	得分
企业管理水平	120	12%	
技术创新、科研水平	230	23%	
企业综合素质	100	10%	
企业财务能力	50	5%	
企业经营状况	150	15%	
企业制造及质量保证能力	300	30%	
社会责任	50	5%	
<b>评价结果</b>			
评审得分:	评价等级: (■涂黑)	<input type="checkbox"/> AAAAA <input type="checkbox"/> AAAA <input type="checkbox"/> AAAA+ <input type="checkbox"/> AAAA- <input type="checkbox"/> AAA <input type="checkbox"/> AAA+ <input type="checkbox"/> AAA-	
评审结论:			
评审专家签字:		评审组长签字:	
20 年 月 日		20 年 月 日	

图C.2 封头成形企业等级评价报告主要内容及格式

附录 D  
(资料性附录)  
封头成形企业等级评价结果公告 (式样)

图D.1给出了封头成形企业等级评价结果公告式样。

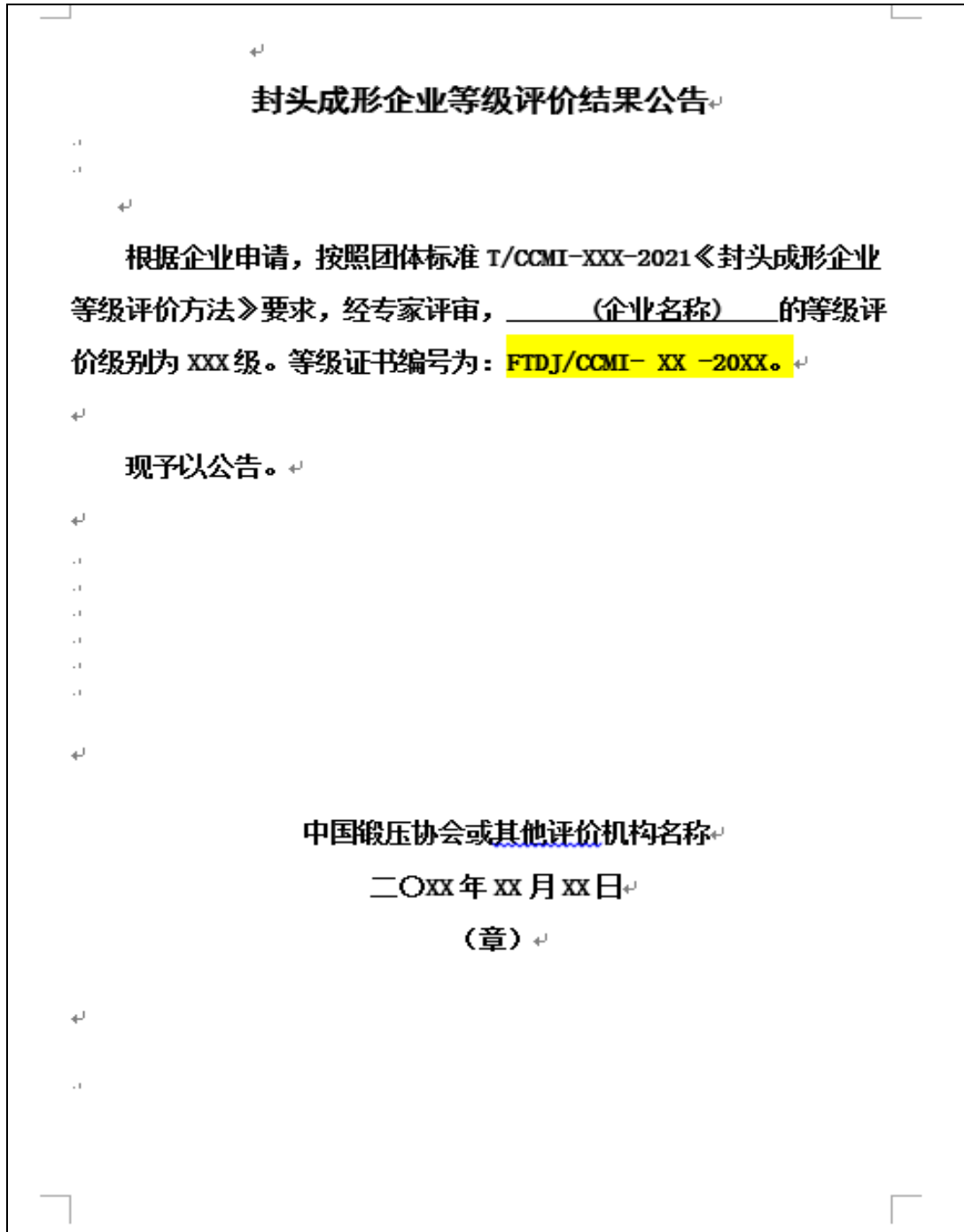


图 D.1 封头成形企业等级评价结果公告式样



附录 E  
(资料性附录)  
封头成形企业等级评价证书 (式样)

图E.1给出了封头成形企业等级评价证书式样。

**封头成形企业等级评价证书**

证书编号: XXX-XXX-20XX

XXXXXX 公司:

经按 T/CCMI XXX-2021 《封头成形企业等价评价方法》要求评价, 你单位被评为 XA 级封头成形企业。特颁此证。

(有效期: 自 20XX 年 XX 月 XX 日 至 20XX 年 XX 月 XX 日)

评价机构: XXXXXX

20XX 年 XX 月 XX 日

图 E.1 封头成形企业等级评价证书式样